

DECRETO ALCALDICIO N° 523 /

**AUTORIZA 3° FESTIVAL DE LA VOZ DE LA TIERRA Y LA COSECHA EN SECTOR PIMPINELA.**

REQUINOA, 12 de Febrero de 2016.

Esta Alcaldía decretó hoy lo siguiente :

**CONSIDERANDO :**

La solicitud presentada por la Agrupación Cultural Cordillera el día 12.02.2016, para efectuar 3° Festival de la voz “ **DE LA TIERRA Y LA COSECHA**”, los días Viernes 19 y Sábado 20 de Febrero de 2016.

**VISTOS :**

Las facultades que me confiere la Ley N° 18.695 de 1988, Orgánica Constitucional de Municipalidades, Texto Refundido coordinado y sistematizado, fijado por el D.F.L. N° 1 del Ministerio del Interior año 2006.

La Ley N° 19.925. sobre expendio y consumo de bebidas alcohólicas y vinagres, publicada en el Diario Oficial de fecha 19.01.2004 Cancelación de porcentaje tasación de IVA de Fiestas Patrias, en el Servicio de Impuesto Internos VI Región.

**DECRETO :**

**AUTORIZASE** a la Agrupación Cultural Cordillera, para efectuar 3° Festival de la Voz “ **DE LA TIERRA Y LA COSECHA** “ en cancha Club Deportivo Alianza de Pimpinela, el día Viernes 19 y Sábado 20 de Febrero de 2016.

**HORARIO** : Desde las 20:30 horas . hasta las 02 :00 horas.

Con venta de bebidas **ANALCOHOLICAS Y COMESTIBLES.**

Presentar balance de la actividad en la Dirección de Desarrollo comunitario, plazo 10 días hábiles.

Responsable para estos efectos el Sr. Raúl Torres González, C.I. [REDACTED]  
Presidente, domiciliado en [REDACTED]

**ANOTESE, COMUNIQUESE, TENGASE PRESENTE, PASESE A LA SUBCOMISARIA DE CARABINEROS DE REQUINOA Y ARCHIVASE.**



**CARMEN PAZ MIRANDA DIAZ**  
SECRETARIO MUNICIPAL (S)



**MARIELA BERMUDEZ QUEZADA**  
ALCALDE (S)

ASV/MAVS/apf

**DISTRIBUCIÓN :**

Secretaría Municipal (2) ✓

Subcomisaría de Carabineros

Dirección Des. Comunitario (1) Interesados (2)

Archivo