

REQUINOA
AV. COMERCIO #121
Fono: 72-976250
Rut: 69081300-9

PEDIDO N°: 178
Area: MUNICIPAL
viernes, 11 de agosto de 2017

ID. Chile C.:

ORDEN DE COMPRA N° 175
N° OBLIGACION 3688

Señores PAULA XIMENA AYALA URRRA
Rut
Dirección
Fono
Fono Fax
Sr. (a)

Unidad Solicitante DIRECCION DE DESARROLLO COMUNITARIO - DEPARTAMENTO

Justificación ADQUISICION DE LAPICES ECOLOGICOS PARA ENCUENTRO COMUNAL PROGRAMA MUJERES JEFAS DE HOGAR,

Dir.Despacho

Cantidad	Unidad	Descripcion	Precion Unit.	Descuento	Total
136	UNIDADES	LAPIZ (MO00645)	371	0	42,450

Cuenta N°:
215-22-07-002-000-000 SERVICIOS DE IMPRESIÓN (50,516)

Sub Total		42,450
Recargo	0	0
Descuento	0	0
Descuento 2	0	0
TOTAL NETO		42,450
Imp. Adicional		0
I. V. A.	19%	8,066
TOTAL		50,516

CINCUENTA MIL QUINIENTOS DIECISEIS PESOS



ENCARGADO DE ADQUISICIONES

DIRECTOR DE ADMINISTRACION Y FINANZAS